

**FORMATO EUROPEO
PER IL CURRICULUM
VITAE**



INFORMAZIONI PERSONALI

Nome	BORTOLINI STEFANO
Indirizzo	VIA CA' POLVERIN, 217 - CASALE SUL SILE (TV)
Telefono	0422 788887
Fax	
E-mail	stefano@bortolini.it
Nazionalità	Italiana
Data di nascita	08/05/1956

ESPERIENZA LAVORATIVA

- Date (da – a) Dal 01/10/2001 al 24/09/2012
- Nome e indirizzo del datore di lavoro SCILM spa via Delle Pezze, 7 Cittadella (PD)
- Tipo di azienda o settore Metalmeccanico; fatturato 2010 circa 25 mln/€; 130 dip; componenti settore mobili da cucina
- Tipo di impiego Dirigente (contratto Industria metalmeccanica)
- Principali mansioni e responsabilità Direzione di stabilimento; dal 2005 ho anche la delega per la Sicurezza e Ambiente.
- Principali attività e obiettivi raggiunti Progettato e attuato l'organizzazione della produzione con la definizione dei vari ruoli e funzioni delle unità: 5 reparti di produzione, reparto manutenzione, rep. programmazione, magazzino M.P. coordinando un totale di circa 100 persone. Realizzato, con il contributo di specialisti esterni, corsi di formazione per i responsabili di funzione e per i preposti sui temi della sicurezza sul posto di lavoro, sulla produzione snella e sul ruolo dei capi. Progettato e attuato il sistema di raccolta dati della produzione in tempo reale. Progettato e attuato il sistema di controllo dell'efficienza con redazione di report settimanali sull'andamento, per il controllo degli obiettivi prefissati. Nel maggio del 2005 disegnato il lay-out di una nuova unità di 5.000 mq per la produzione di componenti plastici con processi di estrusione e stampaggio; da giugno 2005 coordinato con responsabilità diretta il pool di imprese impegnate alla sua realizzazione per il rispetto dei capitolati e dei tempi di attuazione. A gennaio 2006 avviata la produzione come da obiettivo prefissato. Tali interventi hanno portato l'azienda da un fatturato di 25 mln del 2001 a un fatturato di 40 mln nel 2008. Dal 2009, in seguito alla crisi economica, ho progettato e realizzato un piano di ristrutturazione dell'area produzione predisponendo un nuovo lay-out con l'obiettivo di riduzione delle scorte, dei lead-time di produzione e dell'impiego di manodopera diretta. Nel 2010 con il cambio del S.I. aziendale (Galileo visuale) ho avviato una riorganizzazione delle scorte di magazzino con la definizione dei lead time di approvvigionamento e il controllo degli indici di rotazione con l'obiettivo di riduzione scorte e il monitoraggio dei consumi per evitare obsoleti. Dal 2005 al 2011 mi è stata assegnata la dirigenza con delega alla sicurezza. Nel corso di questi anni si è investito molto per la sicurezza, sia nelle strutture e macchinari, sia nella formazione degli addetti. Tali investimenti e modelli organizzativi hanno portato l'azienda a ottimi livelli per quanto riguarda la sicurezza, infatti gli anni 2009 e 2010 si sono chiusi con zero infortuni sul lavoro e nel 2010 all'azienda è stato riconosciuto il certificato di "Lavoro sicuro" rilasciato dall' INAIL del Veneto. Dal 24/09/2012 a causa della crisi l'azienda ha deciso una riduzione dell'organico per il contenimento dei costi e ho firmato un accordo per le procedure di mobilità.

- Date (da – a) Dal 01/01/2001 al 30/09/2001
 - Nome e indirizzo del datore di lavoro M.M. LAMPADARI S.R.L via ,Feltrina, Pederobba (TV)
 - Tipo di azienda o settore Produzione di apparati per l'illuminazione domestica; fatt: 5mln/€; dip: 40
 - Tipo di impiego Impiegato a tempo indeterminato 7° liv. metalmeccanici
 - Principali mansioni e responsabilità Responsabile della produzione
 - Principali attività e obiettivi raggiunti Progettato e attuata l'organizzazione della produzione. Mi sono dimesso per poca chiarezza della titolare riguardo al mio ruolo in azienda.

- Date (da – a) Dal 01/04/1995 al 31/12/2000
 - Nome e indirizzo del datore di lavoro CELES OPTICAL srl via Feltrina, Pederobba (TV)
 - Tipo di azienda o settore Occhialeria; fatt: 15 mld/£; dip: 130; prod. Montature occhiali da vista e occhiali da sole completi.
 - Tipo di impiego Impiegato a tempo indeterminato 7° liv. metalmeccanici
 - Principali mansioni e responsabilità Responsabile logistica: gestione approvvigionamenti, magazzini, fornitori
 - Principali attività e obiettivi raggiunti Progettato e attuato un sistema di programmazione della produzione con controllo dell'avanzamento e gestione delle scorte e approvvigionamenti con la creazione di un ufficio con 3 addetti. Riorganizzato e ottimizzato il magazzino materie prime e componenti con creazione della codifica articoli e l'implementazione di procedure, tipo kanban, per migliorare la gestione dello stesso. Collaborato alla messa a punto di un sistema di cont. Industriale.

- Date (da – a) Dal 01/02/1995 al 31/03/1995
 - Nome e indirizzo del datore di lavoro PASTA ZARA spa via Castellana, 34 Riese Pio X (TV)
 - Tipo di azienda o settore Alimentare; fatt: 30 mld/£; dip: 50; prod. Pasta alimentare
 - Tipo di impiego Impiegato a tempo indeterminato, -----
 - Principali mansioni e responsabilità Responsabile programmazione produzione
 - Principali attività e obiettivi raggiunti Non ho potuto sviluppare nessuna attività in quanto la direzione aziendale ha modificato le specifiche di ruolo rispetto a quelle fattemi in fase di assunzione, perciò mi sono dimesso.

- Date (da – a) Dal 01/01/1989 al 31/01/1995
 - Nome e indirizzo del datore di lavoro OMIM spa via Kennedy, 8 San Donà di Piave (VE)
 - Tipo di azienda o settore Metalmeccanico; fatt: 80 mld/£; dip: 200; componenti per settore elettrodomestico
 - Tipo di impiego Impiegato tempo indeterminato, 6° liv metalmeccanici
 - Principali mansioni e responsabilità Responsabile programmazione produzione
 - Principali attività e obiettivi raggiunti Organizzato e avviato l'ufficio programmazione della produzione. Implementato un sistema di raccolta dati di produzione. Con il supporto di un consulente esterno ho sviluppato un sistema per la programmazione della produzione mediante un software realizzato all'interno dell'azienda. Tale organizzazione ha permesso all'azienda di fornire i clienti in modalità JIT, con consegne a S+2.

- Date (da – a) Dal 01/10/1976 al 31/12/1988
 - Nome e indirizzo del datore di lavoro RAGGIO DI SOLE spa via San Michele, 11 Casale sul Sile (TV)
 - Tipo di azienda o settore Alimentare; fatt 15 mln/£, dip 50; produzione di alimenti zootecnici
 - Tipo di impiego Impiegato tempo indeterminato, 4° liv. alimentaristi
 - Principali mansioni e responsabilità Responsabile di reparto
 - Principali attività e obiettivi raggiunti Prima esperienza lavorativa, dopo un anno mi viene assegnato il ruolo di CapoReparto con supervisione di 30 persone. L'obiettivo più significativo raggiunto è stato l'implementazione di un sistema, su registri cartacei, di gestione della manutenzione con particolare attenzione alla manutenzione programmata.

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

- Date (da – a) Dicembre 2008 (40 ore)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione FORMA 2000 SRL
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio Formazione al TOP e CAPI SCILM : Il ruolo di Capo
- Qualifica conseguita //
- Date (da – a) Novembre 2008 (16 ore corso interno)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione STUDIO ERRE SRL
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio D.Lgs 81/08 per dirigenti e preposti
- Qualifica conseguita //
- Date (da – a) Settembre 2008 (32 ore)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione NECSIFORM SCPA
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio NORMATIVA AMBIENTALE NOVITA'
- Qualifica conseguita //
- Date (da – a) Novembre 2006 (16 ore)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione Formazione Unindustria Treviso
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio Controllo sistema costi legati alla logistica
- Qualifica conseguita //
- Date (da – a) Novembre 2006 (16 ore)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione CONFINDUSTRIA VENETO SIAV
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio Sviluppo e rimodulazione nuovo prodotto
- Qualifica conseguita //
- Date (da – a) Da Aprile a Novembre 2005 (40 ore corso interno)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione Former srl
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio Il ruolo del capo reparto da tecnico operativo a responsabile del gruppo di lavoro
- Qualifica conseguita //
- Date (da – a) Gennaio – Febbraio 2005 (32 ore)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione FOREMA S.C.A.R.L.
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio Resp. Servizio Prevenzione e Protezione (RSPP)
- Qualifica conseguita RSPP
- Date (da – a) Marzo 2002 (16 ore)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione FOREMA S.C.A.R.L.

Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio	La lean manufacturing: come innovare la gestione e la produzione.
<ul style="list-style-type: none"> • Qualifica conseguita 	Attestato
<ul style="list-style-type: none"> • Date (da – a) 	Dal 1970 al 1975
<ul style="list-style-type: none"> • Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione 	I.T.I.S. “ Enrico Fermi “ di Treviso
<ul style="list-style-type: none"> • Qualifica conseguita 	Diploma di Perito elettrotecnico punteggio 56/60
CAPACITÀ E COMPETENZE PERSONALI	
<i>Acquisite nel corso della vita e della carriera ma non necessariamente riconosciute da certificati e diplomi ufficiali.</i>	
MADRELINGUA	ITALIANO
CAPACITÀ E COMPETENZE RELAZIONALI	Buone capacità relazionali e di gestione di gruppi di lavoro, con lunga pratica di competenze di comunicazione e motivazione del personale.
CAPACITÀ E COMPETENZE ORGANIZZATIVE	<p>Buona gestione dell'attività produttiva dello Stabilimento garantendo i livelli qualitativi/quantitativi di produzione, il rispetto del budget assegnato e delle tempistiche.</p> <p>Ottima conoscenza della programmazione della produzione.</p> <p>Buona gestione operativa dei reparti produttivi, anche a ciclo continuo, e dei Capi Reparto; Miglioramento dell'efficienza dei reparti, con particolare attenzione alla gestione ottimale delle risorse, all'automazione dei processi.</p> <p>Buona competenza nella definizione dei costi industriali (Mdo, materiali e lavorazioni esterne)</p> <p>Ottimo coordinamento e amministrazione di persone, progetti, decisioni make or buy.</p>
CAPACITÀ E COMPETENZE TECNICHE	<p>Ottima conoscenza dei processi, delle attrezzature e dei macchinari necessari per: estrusione e stampaggio materie plastiche, lavorazione alluminio, confezionamento e decoro superfici.</p> <p>Buona conoscenza dei Sistemi Informativi e dei principali applicativi in uso in azienda dal pacchetto Office, al gestionale aziendale (Galileo Visuale), ai programmi di disegno e progettazione industriale (Autocad)</p>
HOBBY E TEMPO LIBERO	<p>Appassionato di fotografia e cinema. Con i filmate e foto che riprendo, realizzo dei brevi cortometraggi con programmi software (Premiere pro, Photoshop) che poi masterizzo su dvd.</p> <p>Sport praticato: Pallavolo</p>
PATENTE O PATENTI	Patente B